



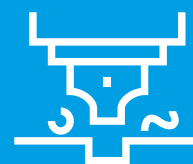
SIEMPELKAMP
MASCHINENFABRIK

Intelligent engineering
for future generations.

WIR MACHEN'S. FRÄSEN.

Zerspannung in allen Facetten

Mit 9 Maschinen – vom „kleinen“ Allround-Bohr-Fräszentrum über Spezial-Plattenfräsmaschinen bis zum 400 Tonnen-Gantry-Portal – können wir ein breit gefächertes Fertigungsspektrum in der Frästechnik abbilden. Die Schnittstelle zwischen Programmierung, digitalem Werkzeugmanagement und Maschine bildet in Kombination mit den Spezialisten der SIEMPELKAMP Maschinenfabrik die Basis für unseren Qualitätsanspruch an Präzision.



siempelkamp.com

CNC-Dreh-FräS-Bearbeitungszentren	Max. Werkstück- gewicht [kg]	Max. Drehdurch- messer [mm]	Max. Dreh- länge [mm]		
Bearbeitungszentrum WFL Millturn M 80G – 3000 mm mit Gegenspindel	6.000	1.000	3.000		
Bearbeitungszentrum WFL Millturn M 65 – 4500 mm	3.800	830	4.600		
Dreh-FräS-Bohrzentrum III DMG CTX gamma 2000 TC	1.000	700	2.000		
Dreh-FräS-Bohrzentrum III DMG CTX gamma 2000 TC	1.000	700	2.000		

CNC-Fahrständer-FräSmaschinen	Max. Werkstück- gewicht [kg]	Max. Bauteil- breite [mm]	Max. Bauteil- länge [mm]	Max. Bauteil- höhe [mm]	
Fahrständer-Maschine DMF 360 linear SK50	4.200	900	4.200	800	

CNC-Portal-FräSmaschinen	Max. Werkstück- gewicht [kg]	Max. Drehdurch- messer [mm]	Max. Dreh- länge [mm]	Max. Bauteil- höhe [mm]	Max. Drehdurch- messer [mm]
Gantry-Portal- FräSmaschine I Schiess Vertimaster VMG 6 – PS	400.000	7.450	19.000	6.000	
Gantry-Portal-FräSmaschine II Schiess Vertimaster VMG 6 – PS mit Planscheibe Ø 6000 mm	400.000	7.450	9.500	6.000	7.000
Vertikal-/Horizontal-Bearbeitungs- zentrum Waldrich Siegen FR-H-100	160.000	2.490	8.500		
Portal-FräS- und Bohrmaschine Waldrich Siegen FR-H-100	160.000	2.490	8.500	1.350	



Intelligent engineering
for future generations.