



WIR MACHEN'S. BOHREN.

Standard, oder doch ganz speziell

Auch in diesem Bereich zeigt sich das besondere Portfolio der Siempelkamp Maschinenfabrik: Neben der klassischen Bohrwerksbearbeitung – wie üblich bei Siempelkamp bis 400 Tonnen – ist das Tieflochbohren eine Kernkompetenz unseres Hauses. Die anspruchsvolle Fertigung von Tieflochbohrungen braucht ein speziell ausgebildetes Team, jahrelange Erfahrung und den entsprechenden Maschinenpark. Auch hier gilt: *Wir machen's, weil wir haben's.*



Siempelkamp

Maschinenfabrik

CNC-Bohrwerke	Max. Werkstückgewicht [kg]	Max. Bauteilbreite [mm]	Max. Bauteillänge [mm]	Max. Bauteilhöhe [mm]
Bohrwerk Bimatec Soraluca FX-R 16000 mit Drehtisch (4000 x 3500 mm, 120 t) und Orthogonal-Fräskopf (1° x 1°)	400.000	5.100	10.500	6.500
Platten-Bohr und Fräswerk Pama Speedram 2000 mit Drehtisch (4000 x 4000 mm, 100 t) und Universalfräskopf	400.000	5.000	10.000	5.000
Bohrwerk Waldrich Siegen SFB-H-75 / 2000	160.000	5.000	20.000	5.500
Bohrwerk TOS WHN 13	20.000	3.000	5.000	3.000
Bohrwerk UNION KC 110 mit Drehtisch (1600 x 1250 mm, 4 t)	4.000	1.250	1.600	2.000

CNC-Tieflochbohrmaschine	Max. Werkstückgewicht [kg]	Max. Bohrungstiefe [mm]	Min. Bohrdurchmesser [mm]	Max. Bohrdurchmesser [mm]
BTA-Bohrmaschine SIG B 60 / 2,5	160.000	6.000	20	85
BTA-Bohrmaschine VDF Heidenreich und Harbeck	160.000	8.000	63	120
BTA-Bohrmaschine Siempelkamp TBT	80.000	7.400	16	80

