



# WIR MACHEN'S. FRÄSEN.

## Zerspannung in allen Facetten

Mit 12 Maschinen - vom „kleinen“ Allround-Bohr-Fräszentrum über Spezial-Plattenfräsmaschinen bis zum 400 Tonnen-Gantry-Portal - können wir ein breit gefächertes Fertigungsspektrum in der Frästechnik abbilden. Die Schnittstelle zwischen Programmierung, digitalem Werkzeugmanagement und Maschine bildet in Kombination mit den Spezialisten der Siempelkamp Maschinenfabrik die Basis für unseren Qualitätsanspruch an Präzision.



**Siempelkamp**

Maschinenfabrik

<b>CNC-Dreh-Fräs-Bearbeitungszentren</b>	<b>Max. Werkstückgewicht [kg]</b>	<b>Max. Drehdurchmesser [mm]</b>	<b>Max. Drehlänge [mm]</b>		
Bearbeitungszentrum WFL Millturn M 80G – 3000 mm mit Gegenspindel	6.000	1.000	3.000		
Bearbeitungszentrum WFL Millturn M 65 – 4500 mm	3.800	830	4.600		
Bearbeitungszentrum WFL Millturn M 65 – 3000 mm	3.800	830	3.100		
Dreh-Fräs-Bohrzentrum III DMG CTX gamma 2000 TC	1.000	700	2.000		
Dreh-Fräs-Bohrzentrum III DMG CTX gamma 2000 TC	1.000	700	2.000		

  

<b>CNC-Fahrständer-Fräsmaschinen</b>	<b>Max. Werkstückgewicht [kg]</b>	<b>Max. Bauteilbreite [mm]</b>	<b>Max. Bauteillänge [mm]</b>	<b>Max. Bauteilhöhe [mm]</b>	
Fahrständer-Maschine DMF 360 linear SK50	4.200	900	4.200	800	
Bearbeitungszentrum Matsuura MC-1000V	1.000	430	1.400	700	

  

<b>CNC-Portal-Fräsmaschinen</b>	<b>Max. Werkstückgewicht [kg]</b>	<b>Max. Bauteilbreite [mm]</b>	<b>Max. Bauteillänge [mm]</b>	<b>Max. Bauteilhöhe [mm]</b>	<b>Max. Drehdurchmesser [mm]</b>
Gantry-Portal-Fräsmaschine I Schiess Vertimaster VMG 6 – PS	400.000	7.450	19.000	6.000	
Gantry-Portal-Fräsmaschine II Schiess Vertimaster VMG 6 – PS mit Planscheibe Ø 6000 mm	400.000	7.450	9.500	6.000	7.000
Vertikal- / Horizontal- Bearbeitungszentrum Waldrich Siegen FR-H-100	160.000	2.490	8.500		
Portal-Fräs- und Bohrmaschine Waldrich Siegen FR-H-100	160.000	2.490	8.500	1.350	
CNC-Portal-Fräs- und Bohrmaschine HENRI LINE – MAC BORMILL 245	30.000	4.500	8.000	1.000	

